

GSE糙面土工膜的制造方法

GSE HD糙面土工膜材料是由第一流的、高品质的聚乙烯制成。毛糙的表面是一种特殊的共挤加工工艺的结果。这一材料是使用称为A-B-A (三层) 共挤工艺制成的。“A”层是熔化的聚乙烯与氮气的混合物，而“B”层只是熔化的聚乙烯。所有三层被共挤出在一起并冷却为成品。

在熔化的塑料所溢出的氮气的作用下会形成材料的粗糙表面。一旦氮气/聚乙烯混合物离开挤出模口，氮的极度挥发性 (较之聚乙烯) 就使其进入大气中。从模口脱离时，带有氮的聚乙烯也同时冷却，因此就不会变平。结果就形成了粗糙的表面。“B”层作为基础，是不含氮气的、不断流动的熔化的聚乙烯。

这一作用的结果是成品材料中应力集中的存在。拉伸试验通常是依照ASTM D 6693进行的。HDPE土工膜材料是用Type IV哑铃形6.3mm (0.25英寸)宽的试样进行测试的，因此测试的横截面积积极小。共挤糙面材料中的应力集中对拉伸断裂特性存在影响。而在光面材料中应力集中不是很明显。因此，当对比光面材料与共挤糙面材料时，会发现共挤糙面材料的拉伸断裂特性较低。尽管如此，光面与共挤糙面材料的屈服拉伸强度是相当的。

TN014CN R07/26/05

This information is provided for reference purposes only and is not intended as a warranty or guarantee. GSE assumes no liability in connection with the use of this information. Please check with GSE for current, standard minimum quality assurance procedures and specifications.

GSE and other marks used in this document are trademarks and service marks of GSE Lining Technology, Inc; certain of which are registered in the U.S.A. and other countries.

Americas	GSE Lining Technology, Inc.	Houston, Texas	800-435-2008	281-443-8564	Fax: 281-230-8650
Asia/Pacific	GSE Lining Technology Company Ltd.	Bangkok, Thailand		66-2-937-0091	Fax: 66-2-937-0097
Europe/Middle East/Africa	GSE Lining Technology GmbH	Hamburg, Germany		49-40-767420	Fax: 49-40-7674233