

抗化学性能表

GSE是世界领先的高品质聚乙烯土工膜供应商。GSE聚乙烯土工膜能抵抗许多化学化合物。值得注意的是化学品对于任何材料的作用受许多可变因素的影响，例如温度、浓度、暴露面积和持续时间。尽管用土工膜和特定的化学混合物作了许多试验，然而不可能每一种化学混合物都被测试到，并且用来判定的标准很多。表中报告的适用性评定可能不适用于同一种材料在相同化学品中的各种应用。因此所提供的评定仅作为指导之用。提供的这些信息仅供参考，而不作为一种担保或保证。GSE不承担与使用这些信息相关的任何责任。

介质	浓度	在 20° C 时的适用性	在 60° C 时的适用性
A			
乙酸	100%	S	L
乙酸	10%	S	S
乙酸酐	100%	S	L
丙酮	100%	L	L
脂肪酸	sat. sol.	S	S
烯丙醇	96%	S	S
氯化铝	sat. sol.	S	S
氯化铝	sat. sol.	S	S
硫酸铝	sat. sol.	S	S
明矾	sol.	S	S
氨水	dil. sol.	S	S
干燥气态氨	100%	S	S
液态氨	100%	S	S
氯化铵	sat. sol.	S	S
氯化铵	sol.	S	S
硝酸铵	sat. sol.	S	S
硫酸铵	sat. sol.	S	S
硫化铵	sol.	S	S
乙酸戊酯	100%	S	L
戊醇	100%	S	L
苯胺	100%	S	L
三氯化砷	90%	S	S
砷酸	sat. sol.	S	S
王水	HCl-HNO3	U	U
B			
硫酸钡	sat. sol.	S	S
硫化钡	sol.	S	S
苯甲醛	100%	S	L
苯	-	L	L
苯甲酸	sat. sol.	S	S
啤酒	-	S	S
硼砂(四硼酸钠)	sat. sol.	S	S
硼酸	sat. sol.	S	S
干燥气态溴	100%	U	U
液态溴	100%	U	U
气态丁烷	100%	S	S
1-丁醇	100%	S	S
丁酸	100%	S	L
C			
碳酸钙	sat. sol.	S	S
氯酸钙	sat. sol.	S	S
氯化钙	sat. sol.	S	S
硝酸钙	sat. sol.	S	S
硫酸钙	sat. sol.	S	S
硫化钙	dil. sol.	L	L

介质	浓度	在 20° C 时的适用性	在 60° C 时的适用性
C			
氯, 水溶液	sat. sol.	L	U
干燥气态氯	100%	L	U
氯仿	100%	U	U
铬酸	20%	S	L
铬酸	50%	S	L
柠檬酸	sat. sol.	S	S
氯化铜	sat. sol.	S	S
硝酸铜	sat. sol.	S	S
硫酸铜	sat. sol.	S	S
甲酚酸	sat. sol.	L	-
环己醇	100%	S	S
环己酮	100%	S	L
D			
十氢化萘	100%	S	L
糊精	sol.	S	S
二乙醚	100%	L	-
邻苯二甲酸二辛酯	100%	S	L
二氧杂环乙烷	100%	S	S
E			
Ethandiol	100%	S	S
乙醇	40%	S	L
乙酸乙酯	100%	S	U
三氯(代)乙烯	100%	U	U
F			
氯化铁	sat. sol.	S	S
硝酸铁	sol.	S	S
硫酸铁	sat. sol.	S	S
氯化亚铁	sat. sol.	S	S
硫酸亚铁	sat. sol.	S	S
气态氟	100%	U	U
氟硅酸	40%	S	S
甲醛	40%	S	S
蚁酸	50%	S	S
蚁酸	98-100%	S	S
糖醇	100%	S	L
G			
汽油	-	S	L
结晶状乙酸	96%	S	L
葡萄糖	sat. sol.	S	S
甘油	100%	S	S
乙二醇	sol.	S	S
H			
庚烷	100%	S	U
氢溴酸	50%	S	S
氢溴酸	100%	S	S
盐酸	10%	S	S
盐酸	35%	S	S
氢氟酸	10%	S	S
氢氟酸	4%	S	S
氢氟酸	60%	S	L
氢	100%	S	S
过氧化氢	30%	S	L

介质	浓度	在 20° C 时的适用性	在 60° C 时的适用性
H			
过氧化氢	90%	S	U
气态硫化氢	100%	S	S
L			
乳酸	100%	S	S
乙酸铅	sat. sol.	S	-
M			
碳酸镁	sat. sol.	S	S
氯化镁	sat. sol.	S	S
氢氧化镁	sat. sol.	S	S
硝酸镁	sat. sol.	S	S
马来酸	sat. sol.	S	S
氯化汞	sat. sol.	S	S
氰化汞	sat. sol.	S	S
硝酸汞	sol.	S	S
汞	100%	S	S
甲醇	100%	S	S
甲叉二氯	100%	L	-
乳液	-	S	S
糖浆	-	S	S
N			
氯化镍	sat. sol.	S	S
硝酸镍	sat. sol.	S	S
硫酸镍	sat. sol.	S	S
烟酸	dil. sol.	S	-
硝酸	25%	S	S
硝酸	50%	S	U
硝酸	75%	U	U
硝酸	100%	U	U
O			
油和油脂	-	S	L
油酸	100%	S	L
正磷酸	50%	S	S
正磷酸	95%	S	L
草酸	sat. sol.	S	S
氧	100%	S	L
臭氧	100%	L	U
P			
石油(煤油)	-	S	L
苯酚	sol.	S	S
三氯化磷	100%	S	L
显影剂	cust. Conc.	S	S
苦味酸	sat. sol.	S	-
碳酸氢钾	sat. sol.	S	S
二硫化钾	sol.	S	S
溴酸钾	sat. sol.	S	S
溴化钾	sat. sol.	S	S
碳酸钾	sat. sol.	S	S
氯酸钾	sat. sol.	S	S
氯化钾	sat. sol.	S	S
铬酸钾	sat. sol.	S	S
氰化钾	sol.	S	S

介质	浓度	在 20° C 时的适用性	在 60° C 时的适用性
P			
重铬酸钾	sat. sol.	S	S
铁氰化钾	sat. sol.	S	S
亚铁氰化钾	sat. sol.	S	S
氟化钾	sat. sol.	S	S
氢氧化钾	10%	S	S
氢氧化钾	sol.	S	S
次氯酸钾	sol.	S	L
硝酸钾	sat. sol.	S	S
正磷酸钾	sat. sol.	S	S
高氯酸钾	sat. sol.	S	S
高锰酸钾	20%	S	S
过(二)硫酸钾	sat. sol.	S	S
硫酸钾	sat. sol.	S	S
亚硫酸钾	sol.	S	S
丙酸	50%	S	S
丙酸	100%	S	L
啉啉	100%	S	L
Q			
对苯二酚	sat. sol.	S	S
S			
水杨酸	sat. sol.	S	S
乙酸银	sat. sol.	S	S
氟化银	sat. sol.	S	S
硝酸银	sat. sol.	S	S
苯(甲)酸钠	sat. sol.	S	S
碳酸氢钠	sat. sol.	S	S
磷酸氢钠	sat. sol.	S	S
亚硫酸氢钠	sol.	S	S
溴化钠	sat. sol.	S	S
碳酸钠	sat. sol.	S	S
氯酸钠	sat. sol.	S	S
氯化钠	sat. sol.	S	S
氟化钠	sat. sol.	S	S
铁氰化钠	sat. sol.	S	S
亚铁氰化钠	sat. sol.	S	S
氯化钠	sat. sol.	S	S
氢氧化钠	40%	S	S
氢氧化钠	sat. sol.	S	S
次氯酸钠	15%活性氯	S	S
硝酸钠	sat. sol.	S	S
亚硝酸钠	sat. sol.	S	S
正磷酸钠	sat. sol.	S	S
硫酸钠	sat. sol.	S	S
硫化钠	sat. sol.	S	S
二氧化硫, 干燥	100%	S	S
三氧化硫	100%	U	U
硫酸	10%	S	S
硫酸	50%	S	S
硫酸	98%	S	U
硫酸	烟化	U	U

介质	浓度	在 20° C 时的适用性	在 60° C 时的适用性
S			
亚硫酸	30%	S	S
T			
丹宁酸	sol.	S	S
酒石酸	sol.	S	S
亚硫酸(二)氯	100%	L	U
甲苯	100%	L	U
三乙酸	sol.	S	L
U			
尿素	sol.	S	S
尿液	-	S	S
W			
水	-	S	S
酒精	-	S	S
酒和酒精饮料	-	S	S
X			
二甲苯	100%	L	U
Y			
酵母	sol.	S	S
Z			
碳酸锌	sat. sol.	S	S
氯化锌	sat. sol.	S	S
氯化锌(II)	sat. sol.	S	S
氯化锌(IV)	sat. sol.	S	S
氧化锌	sat. sol.	S	S
硫酸锌	sat. sol.	S	S

注释：

(S) 适用：在给定的浓度及温度下土工膜能抵抗给定的试剂，未观察到物理或化学降解。

(L) 有限适用：土工膜可能受到一些影响，实验条件如浓度、压力、温度会直接影响膜在给定试剂中的使用情况。但是，当使用条件较好，如低浓度、二次防护衬垫、附加保护层等，还是可以用。

(U) 不适用：在给定的浓度及温度下土工膜不能抵抗给定的试剂，观察到物理和/或化学降解。

(-) 未试验。

sat. sol. = 在20°C (68°F) 的温度下准备的饱和水溶液，

sol. = 浓度高于10%但低于饱和浓度的水溶液，

dil. sol. = 浓度低于10%的稀释水溶液，

cust. conc. = 通常使用的浓度。

TN032CN R08/03/05

This information is provided for reference purposes only and is not intended as a warranty or guarantee. GSE assumes no liability in connection with the use of this information. Please check with GSE for current, standard minimum quality assurance procedures and specifications.

GSE and other marks used in this document are trademarks and service marks of GSE Lining Technology, Inc; certain of which are registered in the U.S.A. and other countries.

Americas
Asia/Pacific
Europe/Middle East/Africa

GSE Lining Technology, Inc.
GSE Lining Technology Company Ltd.
GSE Lining Technology GmbH

Houston, Texas
Bangkok, Thailand
Hamburg, Germany

800-435-2008

281-443-8564
66-2-937-0091
49-40-767420

Fax: 281-230-8650
Fax: 66-2-937-0097
Fax: 49-40-7674233

www.gseworld.com